



- **1. STEUERSCHLAUCH** liegt im Inneren des Druckluftschlauches, wodurch mechanische Beschädigung erheblich reduziert wird.
- **2. AUSTAUSCHBARE GLEIT- UND DICHRINGE** gewährleisten Langlebigkeit und reduzieren Betriebskosten, verringern Verluste der zugeführten Druckluft.
- **3. OPTIMALE LÄNGE UND AUSGEWOGENHEIT** wirken sich positiv auf Zielgenauigkeit der Erdrakete aus, unabhängig von Bodenverhältnissen .
- **4. MODULBAU DES GEHÄUSES**
Einzelteile des Maschinenkopfes und-körpers sind separate Teile, was niedrige Betriebskosten bedeutet.
- **5. STARRER KOPF** macht die Erdrakete mehr universell, bedeutet niedrigere Betriebskosten.
- **6. STUFENKOPF** gewährleistet hohe Zielgenauigkeit.

7. SICHERE SCHLAUCHVERBINDUNGEN (M/W VERBINDUNG MIT GEWINDE) stellen sicher, dass sich die Schlauchverbindung während der Arbeit nicht lösen kann.

8. STAHLARMIERUNG IM DRUCKLUFTSCHLAUCH erhöht dessen Festigkeit und schützt vor Verdrehung / Deformation.

9. BREITE PALETTE VON ZUBEHÖRTEILEN ermöglicht die Verlegung von Rohrleitungen im breitem Durchmesserbereich.

10. DÄMPFUNGSELEMENTE eingebaut in der Steuerung zwecks Sicherung gegen Vibrationen, gewährleisten jahrelangen Betrieb der Steuerung.

11. PNEUMATISCHE UMSCHALTUNG VORGANG / RUCKGANG ermöglicht sichere und bedienerfreundliche Arbeit der Erdrakete im Vor- und Rücklauf.

12. MONOLITISCHER SCHLAGKOLBEN sichert ihn gegen Bruch durch Überschreitung der empfohlenen Betriebsdruckwerte.

13. MASCHINENKONSTRUKTION ermöglicht die Anwendung umweltfreundlicher Schmiermittel.