

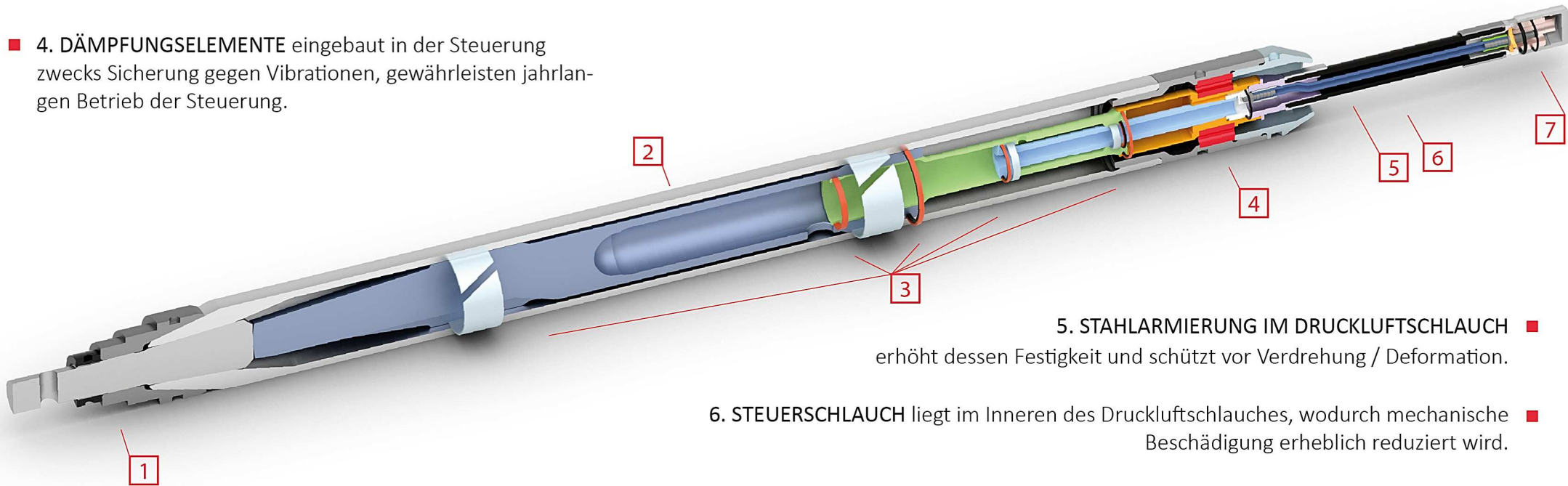
■ **1. MODULBAU DES GEHÄUSES**

Einzelteile des Maschinenkopfes und-körpers sind separate Teile, was niedrige Betriebskosten bedeutet.

■ **2. MONOLITISCHER SCHLAGKOLBEN** sichert ihn gegen Bruch durch Überschreitung der empfohlenen Betriebsdruckwerte.

■ **3. AUSTAUSCHBARE GLEIT- UND DICHRINGE** gewährleisten Langlebigkeit und reduzieren Betriebskosten, verringern Verluste der zugeführten Druckluft

■ **4. DÄMPFUNGSELEMENTE** eingebaut in der Steuerung zwecks Sicherung gegen Vibrationen, gewährleisten jahrelangen Betrieb der Steuerung.



■ **5. STAHLARMIERUNG IM DRUCKLUFTSCHLAUCH**

erhöht dessen Festigkeit und schützt vor Verdrehung / Deformation.

■ **6. STEUERSCHLAUCH** liegt im Inneren des Druckluftschlauches, wodurch mechanische

Beschädigung erheblich reduziert wird.

■ **7. SICHERE SCHLAUCHVERBINDUNGEN (M/W VERBINDUNG MIT GEWINDE)** stellen sicher, dass sich die Schlauch-

verbindung während der Arbeit nicht lösen kann.